

TOURS CNC avec Fraisage / CNC LATHES with Miling

Nombre d'axes : 4

Fabricant	Manufacturer	MORI SEIKI - JAPON
Modèle	Model	NLX 1500 SY
Année	Year	2020
CNC	CNC	M730 UM Mapps CELOS



photo non contractuelle

SPECIFICATIONS TECHNIQUES / TECHNICAL SPECIFICATIONS

COURSE		TRAVELS	
Course Axe X	X Axis Travel	260	mm
Course Axe Z	Z Axis Travel	515	mm
Course Axe Y	Y Axis Travel	+/- 50	mm
CAPACITÉ MACHINE		MACHINE CAPACITY	
Passage sur le banc	Swing	600	mm
Passage sur le chariot	swing over saddle	400	mm
Diamètre maximum usinable	Maximum cutting diameter	386	mm
Longueur maximum usinable	Maximum cutting length	515	mm
BROCHE		SPINDLE	
Vitesse de broche	Spindle speed	8 000	trs/min
Puissance de broche	Spindle power	7.5 / 11	Kw
Nez de broche	Chuck size	A2-5	"
Diamètre de passage en barre	Bar capacity	34	mm
Axe C	C Axis	0.001	°
BROCHE DE REPRISE		SUP SPINDLE	
Vitesse de broche	Speed spindle	8 000	trs/min
Puissance de broche	Spindle motor power	7.5 / 11	Kw
Nez de broche de reprise	Sup spindle chuck size	A2-5	"
Axe C	C Axis	0.001	°

SPECIFICATIONS TECHNIQUES / TECHNICAL SPECIFICATIONS

TOURELLE D'OUTILS		TOOLS TURRET	
Vitesse de rotation	Spindle speed	10 000	trs/min
Puissance outils motorisé	Milling motor power	5.5 / 3.7	Kw
Nombre d'outils	Tools number	20	
Poste motorisé	Motor post	20	
Type d'attachement	Attachment style	BMT 40	
EQUIPEMENTS		EQUIPMENTS	
Convoyeur de copeaux	Chips conveyor	Oui	
Récupérateur de pièces	Parts catcher	Oui	
Mesure longueur outils	Presseter tools	Oui	
Mandrin	Chuck	3 mors	mm
Pompe haute pression	Pump High pressure	8	bars
Règles linéaires	Linear scales	Axes X Y & Z, resolution 0.01 micron	
Codes M supplémentaires	M Codes add	10	
Ejecteur de pièces	Part ejector	Oui en broche 2	
Interface embarreur	Bar feeder interface	Oui	
HEURE DE BROCHE		CUTTING TIME	
Heure sous tension	Power hours	12 924	h
Heure de broche	Cutting time	4 798	h

Photos

