

Tours CNC Multifonctions / CNC Multi Tasking Lathes

Nombre d'axes : 7

Fabricant	Manufacturer	MORI SEIKI JAPON
Modèle	Model	NTX 1000 ZSM
Année	Year	2015
CNC	CNC	Fanuc 31i B5 Celos



photo non contractuelle

SPECIFICATIONS TECHNIQUES / TECHNICAL SPECIFICATIONS

CAPACITÉ MACHINE		MACHINE CAPACITY	
Diamètre maximum usinable	Maximum cutting diameter	430	mm
Longueur maximum usinable	Maximum cutting length	1050	mm
COURSE		TRAVELS	
Course X1	Travel X1	455 (-105 / +350)	mm
Course Axe Y	Y Axis Travel	+/- 105	mm
Course Axe Z	Z Axis Travel	800	mm
Course Axe B	B Axis Travel	240	°
Course X2	Travel X2	160	mm
Course Z2	Travel Z2	730	mm
Course Broche de reprise	Travel sup spindle	820	mm
BROCHE		SPINDLE	
Puissance de broche	Spindle power	18.5	Kw
Vitesse de broche	Spindle speed	5 000	trs/min
Diamètre de passage en barre	Bar capacity	65	mm
Axe C	C Axis	0.001	°
BROCHE DE REPRISE		SUP SPINDLE	
Puissance de broche	Spindle motor power	11	Kw
Vitesse de broche	Speed spindle	6 000	trs/min
Axe C	C Axis	0.001	°

SPECIFICATIONS TECHNIQUES / TECHNICAL SPECIFICATIONS

TOURELLE D'OUTILS	TOOLS TURRET		
Nombre d'outils	Tools number	10	
Vitesse de rotation	Spindle speed	6 000	trs/min
BROCHE DE FRAISAGE	MILLING SPINDLE		
Vitesse de broche	Speed spindle	12 000	trs/min
MAGASIN D'OUTILS	AUTOMATIC TOOL CHANGER		
Nombre d'outils	Tools number	76 CAPTO C5	
EQUIPEMENTS	EQUIPMENTS		
Filtration	Filtration	A bande de papier	micron
Arrosage centre broche	Spindle coolant	70	bars
Système de refroidissement haute pression	High pressure coolant system	Oui - Knoll	
Mesure longueur outils	Presseter tools	Oui	
Palpeur pièces	Parts probe	Renishaw RMP60	
Convoyeur de copeaux	Chips conveyor	Oui	
Contre broche préparée pour être utilisé aussi en contre pointe	Sub-spindle prepared for use as a tailstock	Oui	
Récupérateur de pièces	Parts catcher	Oui sur broche 2	
Interface embarreur	Bar feeder interface	Oui	
Embarreur	Barfeed	LNS Quickload	
Mandrin	Chuck	Kitagawa en B1 + B2	mm
DIMENSION MACHINE	MACHINE SIZE		
L x l x H	L x W x H	4 169 x 2 543 x 2 543	mm
Poids	Weight	10 000	kg
HEURE DE BROCHE	CUTTING TIME		
Heure sous tension	Power hours	11 114	h
Heure de broche	Cutting time	4 895	h

Photos

