

TOURS CNC avec Fraisage / CNC LATHES with Milling

Nombre d'axes : 7

Fabricant	Manufacturer	ITALIE
Modèle	Model	B436 Y2
Année	Year	2017
CNC	CNC	MITSUBISHI



photo non contractuelle

SPECIFICATIONS TECHNIQUES / TECHNICAL SPECIFICATIONS

CAPACITÉ MACHINE		MACHINE CAPACITY	
Diamètre maximum usinable	Maximum cutting diameter	100	mm
Longueur maximum usinable	Maximum cutting length	100	mm
Passage sur le banc	Swing	140	mm
COURSE		TRAVELS	
Course X1	Travel X1	85	mm
Course X2	Travel X2	15	mm
Course X3	Travel X3	170	mm
Course Z1	Travel Z1	300	mm
Course Z2	Travel Z2	30	mm
Course Z3	Travel Z3	340	mm
Course Y1	Travel Y1	50 (-25/+25)	mm
Course Y2	Travel Y2	15	mm
BROCHE		SPINDLE	
Puissance de broche	Spindle power	11	Kw
Vitesse de broche	Spindle speed	7000	trs/min
Axe C	C Axis	0.001	°
Diamètre de passage en barre	Bar capacity	36	mm
BROCHE DE REPRISE		SUP SPINDLE	
Puissance de broche	Spindle motor power	11	Kw

SPECIFICATIONS TECHNIQUES / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Vitesse de broche	Speed spindle	7000	trs/min
Axe C	C Axis	0.001	°
Passage en barre	Bar capacity		mm
TOURELLE D'OUTILS	TOOLS TURRET		
Nombre d'outils	Tools number	12 sur chacune des tourelles	
Poste motorisé	Motor post	12 + 12	
Puissance outils motorisé	Milling motor power	2.2 - 4.6	Kw
Vitesse de rotation	Spindle speed		trs/min
HEURE DE BROCHE	CUTTING TIME		
Heure sous tension	Power hours	39909	h
Heure de broche	Run time	15459	h
EQUIPEMENTS	EQUIPMENTS		
Lot de porte outils	Set of tool holders	Motorisés + fixes	
Interface embarreur	Bar feeder interface	Oui	
Embarreur	Barfeed	IEMCA BOSS 551-E / 3 Mètres	
Pompe haute pression	Pump High presure	40 - sur chaque tourelle	bars
Convoyeur de copeaux	Chips conveyor	Oui	
Récupérateur de pièces	Parts catcher	Oui	
Aspiration des brouillards d'huile	Oil mist extraction	LNS FOX	
Mandrin	Chuck	Porte-pinces (lot de pinces fourni)	mm

Photos

