

**TOURS CNC avec Fraisage / CNC LATHES with Milling**

Nombre d'axes : 3

Fabricant	Manufacturer	<b>DOOSAN COREE</b>
Modèle	Model	<b>LYNX 300 M</b>
Année	Year	<b>2018</b>
CNC	CNC	<b>FANUC</b>



photo non contractuelle

**SPECIFICATIONS TECHNIQUES / TECHNICAL SPECIFICATIONS**

<b>CAPACITÉ MACHINE</b>		<b>MACHINE CAPACITY</b>	
Diamètre maximum usinable	Maximum cutting diameter	<b>370</b>	mm
Longueur maximum usinable	Maximum cutting length	<b>712</b>	mm
<b>COURSE</b>		<b>TRAVELS</b>	
Course Axe X	X Axis Travel	<b>255</b>	mm
Course Axe Z	Z Axis Travel	<b>790</b>	mm
<b>BROCHE</b>		<b>SPINDLE</b>	
Puissance de broche	Spindle power	<b>15/11</b>	Kw
Vitesse de broche	Spindle speed	<b>3500</b>	trs/min
Diamètre de passage en barre	Bar capacity	<b>76</b>	mm
Axe C	C Axis	<b>0.001</b>	°
<b>TOURELLE D'OUTILS</b>		<b>TOOLS TURRET</b>	
Nombre d'outils	Tools number	<b>12</b>	
Puissance outils motorisé	Milling motor power	<b>5.5</b>	Kw
Vitesse de rotation	Spindle speed	<b>5000</b>	trs/min
<b>CONTRE POINTE</b>		<b>TAILSTOCK</b>	
Cône de contre pointe	Tailstock taper	<b>MT-4</b>	
Course du fourreau	Tailstock extension	<b>120</b>	mm
<b>EQUIPEMENTS</b>		<b>EQUIPMENTS</b>	
Convoyeur de copeaux	Chips conveyor	<b>Oui</b>	



**Vente machines d'occasions**  
contact : Frédéric MARTIN  
tel : +33 6 71 87 66 93

860 Route de Saint Pierre du Mont  
40280 HAUT-MAUCO (France)  
[contact@elitech-machines.com](mailto:contact@elitech-machines.com)

---

## **SPECIFICATIONS TECHNIQUES / TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Mesure longueur outils	Presseter tools	<b>Oui</b>	
Récupérateur de pièces	Parts catcher	<b>Oui</b>	
Mandrin	Chuck	<b>Porte pinces et 3 mors</b>	mm
<b>HEURE DE BROCHE</b>	<b>CUTTING TIME</b>		
Heure sous tension	Power hours	<b>3462</b>	h
Heure de broche	Run time	<b>2586</b>	h

Photos



227 N00001

0 MM/MIN

OMPT. PIECE 352

TEMPS UT 3462H27M 0S

TEMPS CYCLE 0H 0M 9S

TEMPO. SYSTEME

TOTAL PIECE	=	99938
CS REQUISES	=	0
OMPT. PIECE	=	352
INTENSIO	=	9945 H58 M
TEMPS UT	=	3462 H27 M 0 S
TEMPS USIN.	=	2586 H 4 M 53 S
COMPT. LIBR	=	0 H 0 M 0 S
TEMPS CYCLE	=	0 H 0 M 9 S
DATE	=	2026/03/12
HEUR	=	14:05:35

A>

MEM HOLD \*\*\* FIN | 14:05:35

CORR. REGLAG PIECE | (OPRT) +