

**TOURS CNC avec Fraisage / CNC LATHES with Milling**

Nombre d'axes : 4

|           |              |                                |
|-----------|--------------|--------------------------------|
| Fabricant | Manufacturer | <b>MAZAK JAPON</b>             |
| Modèle    | Model        | <b>SQT 200 MSY</b>             |
| Année     | Year         | <b>2003</b>                    |
| CNC       | CNC          | <b>MAZATROL PC Fusion 640T</b> |



photo non contractuelle

**SPECIFICATIONS TECHNIQUES / TECHNICAL SPECIFICATIONS**

| <b>CAPACITÉ MACHINE</b>      |                          | <b>MACHINE CAPACITY</b> |         |
|------------------------------|--------------------------|-------------------------|---------|
| Diamètre maximum usinable    | Maximum cutting diameter | <b>300</b>              | mm      |
| Longueur maximum usinable    | Maximum cutting length   | <b>575</b>              | mm      |
| <b>COURSE</b>                |                          | <b>TRAVELS</b>          |         |
| Course Axe X                 | X Axis Travel            | <b>180</b>              | mm      |
| Course Axe Y                 | Y Axis Travel            | <b>100</b>              | mm      |
| Course Axe Z                 | Z Axis Travel            | <b>575</b>              | mm      |
| Courses B                    | Travels B                | <b>585</b>              | mm      |
| <b>BROCHE</b>                |                          | <b>SPINDLE</b>          |         |
| Puissance de broche          | Spindle power            | <b>18.5</b>             | Kw      |
| Vitesse de broche            | Spindle speed            | <b>5000</b>             | trs/min |
| Nez de broche                | Chuck size               | <b>A2-6</b>             | "       |
| Diamètre de passage en barre | Bar capacity             | <b>51</b>               | mm      |
| <b>BROCHE DE REPRISE</b>     |                          | <b>SUP SPINDLE</b>      |         |
| Puissance de broche          | Spindle motor power      | <b>7.5</b>              | Kw      |
| Vitesse de broche            | Speed spindle            | <b>5000</b>             | trs/min |
| <b>TOURELLE D'OUTILS</b>     |                          | <b>TOOLS TURRET</b>     |         |
| Nombre d'outils              | Tools number             | <b>16</b>               |         |
| Poste motorisé               | Motor post               | <b>16</b>               |         |
| Vitesse de rotation          | Spindle speed            | <b>4500</b>             | trs/min |

## SPECIFICATIONS TECHNIQUES / TECHNICAL SPECIFICATIONS

| <b>EQUIPEMENTS</b>                 | <b>EQUIPMENTS</b>    |                                     |
|------------------------------------|----------------------|-------------------------------------|
| Mesure longueur outils             | Presseter tools      | <b>Oui</b>                          |
| Récupérateur de pièces             | Parts catcher        | <b>Oui</b>                          |
| Interface embarreur                | Bar feeder interface | <b>Oui</b>                          |
| Embarreur                          | Barfeed              | <b>LNS Quick load servo III</b>     |
| Convoyeur de copeaux               | Chips conveyor       | <b>Oui</b>                          |
| Pompe haute pression               | Pump High presure    | <b>20</b> bars                      |
| Aspiration des brouillards d'huile | Oil mist extraction  | <b>Oui</b>                          |
| Mandrin                            | Chuck                | <b>Hainbuch pour B1 &amp; B2</b> mm |
| Lot de porte outils                | Set of tool holders  | <b>Oui</b>                          |

Photos

