

Centre d'usinage vertical / Vertical machining centre

Nombre d'axes : 5

Référence	Reference	EL00161
Fabricant	Manufacturer	MAZAK JAPON
Modèle	Model	CV5-500
Année	Year	2021
CNC	CNC	Mazatrol smooth X



photo non contractuelle

SPECIFICATIONS TECHNIQUES / TECHNICAL SPECIFICATIONS

CAPACITÉ MACHINE		MACHINE CAPACITY	
Dimension de table	Table size	Ø 500	mm
Poids max sur la table	Weight max the table	200	kg
COURSE		TRAVELS	
Course Axe X	X Axis Travel	730	mm
Course Axe Y	Y Axis Travel	450	mm
Course Axe Z	Z Axis Travel	470	mm
Course Axe B	B Axis Travel	+/- 110	°
Course Axe C	C Axis Travel	360	°
BROCHE		SPINDLE	
Puissance de broche	Spindle power	11/15	Kw
Vitesse de broche	Spindle speed	18000	trs/min
Attachement	Attachment	HSK63-A	
MAGASIN D'OUTILS		AUTOMATIC TOOL CHANGER	
Type de changeur	Changer type	Random	
Nombre d'outils	Tools number	48	
DIMENSION MACHINE		MACHINE SIZE	
L x l x H	L x W x H	3365 (with chip conveyor) x 2984 x 2933	mm

SPECIFICATIONS TECHNIQUES / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Poids	Weight	6780	kg
EQUIPEMENTS	EQUIPMENTS		
Arrosage centre broche	Spindle coolant	20/30/70	bars
Pompe haute pression	Pump High pressure	20/30/70	bars
Filtration	Filtration	Oui	
Mesure longueur outils	Presseter tools	RLP 40automatic tool setting unit	
Palpeur pièces	Parts probe	Measurement package 1 Preparation for RMP600	
Bris d'outils	Broken tools	Auto tool length measure & breaking detection	
Convoyeur de copeaux	Chips conveyor	Oui	
Porte automatique	Automatics doors	Oui	
EIA / ISO 5 axes simultanés	EIA/ISO 5-axis simultaneous machining	Oui	
Contrôle de la pointe de l'outil Usinage simultané sur 5 axes	Tool tip control 5-axis simultaneous machining	Oui	
Taraudage rigide	sync. Milltapp	Oui	
HEURE DE BROCHE	CUTTING TIME		
Heure sous tension	Power hours	3372	h
Heure de broche	Run time	1114	h

Photos

